



# CITTÀ di VENTIMIGLIA

Provincia di Imperia

UFFICIO Turismo Manifestazioni

## DETERMINAZIONE N° 408 /GENERALE

( *Settoriale n° 126/Rip. I* )

Oggetto: CONTRIBUTO FORFETARIO ALL'ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI SEZIONE DI VENTIMIGLIA PER LA REALIZZAZIONE DI UNA SERATA DENOMINATA "NUTELLA PARTY" CHE SI SVOLGERÀ IL PROSSIMO 6 LUGLIO DALLE ORE 21 SUL BELVEDERE RESENTELLO . IMPEGNO DI SPESA.

**Premesso** che con deliberazione di Giunta Comunale n.102 del 14/06/2016 è stato attribuito un contributo forfetario di €. 1.000,00 a favore dell'Associazione Nazionale Alpini di Ventimiglia per l'organizzazione di una serata denominata "Nutella Party" che si svolgerà il prossimo 6 luglio sul Belvedere Resentello;

-che con il medesimo atto è stato stabilito, come previsto dall'art. 11 comma 4 del vigente Regolamento Comunale, che la concessione del contributo avvenga oltre il limite massimo dell'80% di cui al comma 3 del medesimo art. 11;

**Che** l'Associazione Nazionale Alpini ha richiesto che l'importo venga accreditato sul c/c dell'Ente Battaglia di Fiori, così come indicato nella nota prot. 11249 del 29/03/2016, agli atti d'ufficio, tramite il quale verrà consegnato al presidente dell'Associazione Nazionale Alpini Gruppo Ventimiglia, Sig. Guido Maccario –**IBAN: IT47 Y084 3949 1100 0023 0101 563**;

**Considerato** che tale contributo non rientra nei vincoli di cui all'articolo 6, comma 9, del D.L. 78/2010 (divieto di spese per sponsorizzazioni) così come convertito in legge in quanto la spesa di specie "...non presuppone la pura e semplice finalità di segnalare ai cittadini la presenza del Comune, così da promuoverne l'immagine", ma rientra nel più ampio ed articolato concetto di sostegno ad iniziative di soggetto terzo, nell'interesse della collettività ed anche sulla scorta dei principi di sussidiarietà ex art. 118 della Costituzione;

**Dato atto**, come in ultimo specificato dalla Corte dei Conti sez. Liguria con parere n. 7 del 2011 che le P.A. "possono promuovere la propria immagine conferendo conoscenza e visibilità di eventi di importanza locale, regionale, nazionale ed internazionale", specificando altresì che le medesime non sono soggette ai limiti imposti in materia di pubblicità, sponsorizzazione etc." potendo esplicitarsi "anche attraverso l'organizzazione di manifestazioni e la partecipazione a rassegne specialistiche, fiere e congressi";

**Dato atto** altresì, che il contributo forfetario è una elargizione a fondo perduto e quindi svincolato da ogni rapporto sinallagmatico, a fronte della ricaduta dell'attività prestata dal predetto Ente;

**Ritenuto** pertanto necessario provvedere ad impegnare la somma complessiva di €. 1.000,00 a favore dell'associazione Nazionale Alpini sezione di Ventimiglia quale contributo per l'organizzazione della manifestazione specificata in oggetto;

---

**Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa**

**Vista** la richiesta dell'informazione antimafia ai sensi degli artt. 91 e 100 del Dlgs. N.159/2011 così come emendato dal Dlgs. N. 218/2012 inviata alla Prefettura di Imperia con posta certificata prot. n.18367/2015 del 18/06/2015 e ritenuto di procedere sotto condizione risolutiva ai sensi dell'art. 92 comma 3 del D. Lgs. 159/2011;

**Visto** che, con decreto sindacale n. 10 del 27/05/2016, il Sindaco ha attribuito all'Ing. Cesare Cigna la direzione di alcuni uffici della I Ripartizione, fino alla data del 30/06/2016;

**Vista** la nota prot. n. 19118/int. del 27/05/2016, con la quale viene prorogato alla Sig.ra Emanuela Viale l'incarico di titolare di posizione organizzativa fino al 30/06/2016 per gli Uffici Turismo, Manifestazioni e Cultura;

**Visto** il vigente Regolamento Comunale per la concessione dei contributi ed altri benefici economici, approvato con deliberazione C.C. n. 103 del 15/12/2008;

**VISTA** la deliberazione del Consiglio Comunale n° 6 del 29/01/2016, con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2016/2018;

**VISTA** la deliberazione di Giunta Comunale n°17 del 15/02/2016 di approvazione e di assegnazione del P.E.G. 2016/2018;

**Visto** l'art. 107 comma 3 del D. Lgs. 267/2000;

**Visto** il vigente Statuto dell'Ente;

**Visto** il D. Lgs. 165/2001;

## **DETERMINA**

1) di impegnare, per i motivi specificati in premessa e quivi integralmente riportati, la somma di € 1.000,00 quale contributo forfetario a favore dell'Associazione Nazionale Alpini di Ventimiglia ai sensi dell'art. 11 comma 4 del vigente Regolamento Comunale per la concessione dei contributi, sotto condizione risolutiva ai sensi dell'art. 92 comma 3 del D.Lgs. 159/2011;

2) di imputare la somma derivante dal presente atto sul capitolo 1804041 (05) del bilancio 2016, all'Associazione Nazionale Alpini Gruppo di Ventimiglia, accreditando tale importo sul c/c dell'Ente Battaglia di Fiori, così come indicato nella nota prot. 11249 del 29/03/2016, tramite il quale verrà consegnato al presidente dell'Associazione Nazionale Alpini Gruppo Ventimiglia Sig. Guido Maccario- **IBAN : IT47 Y084 3949 1100 0023 0101 563**;

3) inviare copia del presente atto al Dirigente la I Ripartizione, all'Ufficio Sport Turismo e Manifestazioni, all'Ufficio Ragioneria per il visto di regolarità contabile e all'Albo Pretorio del Comune per la pubblicazione.

dm

Ventimiglia, 29/06/2016

**IL DIRIGENTE**

*Cesare Cigna / INFOCERT SPA*

---

**Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa**

Piazza della Libertà 3 – 18039 VENTIMIGLIA – Provincia di Imperia – Tel. 0184 2801 – Fax 0184 352581

Sito Internet: [www.comune.ventimiglia.it](http://www.comune.ventimiglia.it) – E-Mail Certificata: [comune.ventimiglia@legalmail.it](mailto:comune.ventimiglia@legalmail.it)

P. IVA / C.F. : 00247210081